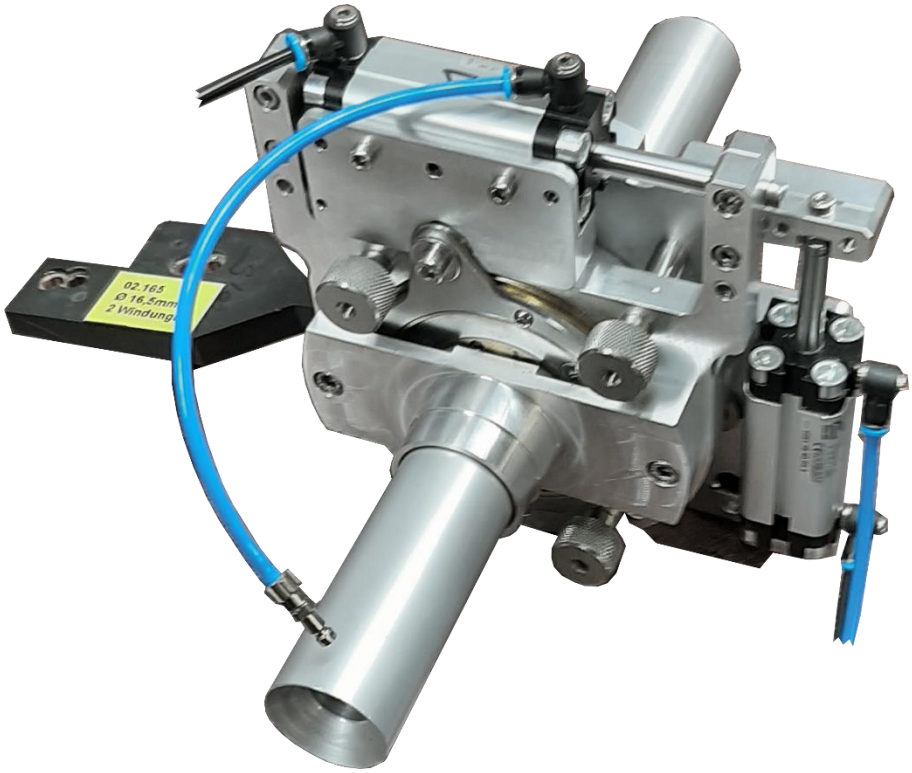
Obróbka folii i tkanin





Blok cewka in-dukcyjna-adapter



Oscylator

BERI.MOD.MAGIC*[1]

Moduł termiczny BERI.MOD.MAGIC w procesie obróbki kabli:

Ręczne usuwanie folii lub tkaniny z kabli zwykłych, koncentrycznych i wysokiego napięcia lub na przykład z powłok przewodów jest pracochłonne i czasochłonne. Podczas przetwarzania kabla pierwszym krokiem jest całkowite usunięcie powłoki kabla, co może być niepożądane w kolejnych procesach.

Maszynowe zdejmowanie izolacji - na przykład za pomocą obracających się ostrzy - jest niedopuszczalne, ponieważ istnieje niebezpieczeństw powstawania mikrouszkodzeń warstw pod folią.

Nowy moduł termiczny BERI.MOD.MAGIC do generowania ciepła za pomocą elektromagnetycznego pola przemiennego pozwala uniknąć tych ograniczeń. Ma uniwersalne zastosowanie w liniach produkcyjnych lub jako dodatek do istniejących już systemów. Urządzenie do obróbki folii BERI.MACH.MAGIC (patrz następna strona) zawiera ten moduł termiczny.

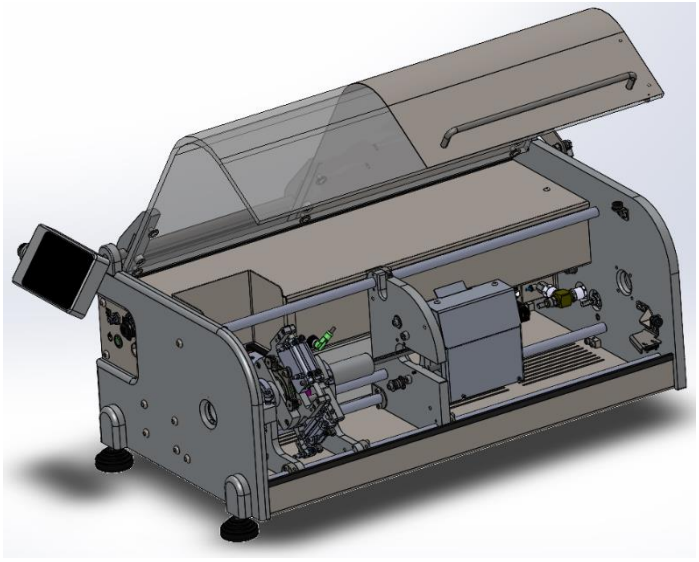
Zasada działania jest następująca: poprzez podgrzewanie metalowych części w wężach, rurach, drutach, kablach lub innych elementach w kształcie listwy i zamontowanych szeregowo, sąsiednie warstwy termoplastyczne są wstępnie uszkadzane poprzez przenoszenie ciepła. Ułatwia to usuwanie na przykład folii, tkanin lub innych materiałów nakładanych warstwowo podczas kolejnego etapu obróbki.

FEINTECHNIK R.RITTMEYER GMBH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telf.: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de

[1] * Rysunek bez jednostki chłodzącej. Wstępne informacje techniczne niezbędne są do instalacji systemu.

Poniższy przykład przedstawia maszynę BERI.MACH.MAGIC ze zintegrowanym modułem termicznym BERI.MOD.MAGIC.



BERI.MACH.MAGIC ze zintegrowanym modułem termicznym BERI.MOD.MAGIC

Przenikanie ciepła powoduje początkowe uszkodzenie, na przykład folii. Umożliwia to łatwe zdejmowanie izolacji. Szczególną cechą tego rozwiązania jest to, że wprowadzanie ciepła odbywa się przez nieodizolowaną powłokę kabla.



Przykład kabla Wysokiego Napięcia z folią składającą się z części termoplastycznych i z części metalowych



Przykład kabla Wysokiego Napięcia z tkaniną używaną jako separator



Przykład przewodu miedzianego z lakierem izolacyjnym

Zalety i właściwości szczególne

- Bezkontaktowe wstępne uszkodzenie folii, tkanin (np. w ramach funkcji wspomagania separacji) lub powłok, takich jak lakier itp.lakier[2] itp.
- Nie jest konieczne wstępne usuwanie powłoki kabla
- Bezpieczna i przystępna cenowo konstrukcja
- Uniwersalne zastosowanie w liniach produkcyjnych, zarówno jako dodatek, jak i część zintegrowana z maszynami do obróbki

Informacje techniczne

W razie potrzeby oferowany jest pełny system termo-modułów BERI.MOD.MAGIC. Składa się on z:

- jednostki mechanicznej; bloku induktor-adapter; dostosowany do warunków geometrycznych oscylator, system chłodzenia i system sterowania, dostosowujący się do systemu master-slave

[2] Warunek wstępny: Folie i tkaniny (z częściami termoplastycznymi) lub powłoki takie jak lakier itp. są w bezpośrednim kontakcie z warstwami z częściami metalowymi